

## **Kritéria pro hodnocení zkoušek profilové části maturitní zkoušky**

Na základě § 24 vyhlášky č. 177/2009 Sb., o bližších podmínkách ukončování vzdělávání ve středních školách maturitní zkouškou, ve znění pozdějších předpisů, vyhláшуji kritéria pro hodnocení praktické zkoušky pro **obor 23-41-M/01 Strojírenství, ŠVP: Síťový analytik ve strojírenství na školní rok 2023/2024.**

### **Bodový podíl na úloze - pro klasifikaci z konstruování v Inventoru:**

Maximální počet bodů je 100 bodů.

Měření:	15 bodů = 15 %
Modelování:	25 bodů = 25 %
Vytvoření sestavy:	30 bodů = 30 %
Výkres:	30 bodů = 30 %

### **Hodnocení praktických maturitních prací**

<b>Body</b>	<b>%</b>	<b>Známka</b>
<b>100 - 85</b>	<b>100 - 85</b>	<b>1</b>
<b>84 - 70</b>	<b>84 - 70</b>	<b>2</b>
<b>69 - 50</b>	<b>69 - 50</b>	<b>3</b>
<b>49 - 30</b>	<b>49 - 30</b>	<b>4</b>
<b>29 - 0</b>	<b>29 - 0</b>	<b>5</b>

### **Konstruování v Inventoru:**

- přesnost odměření modelů
- vymodelování komponent – přesnost, metody modelování, volba materiálů, design modelů
- vytvoření sestavy – vložení komponent, druhy vazeb, pevnost vazeb
- výkres - dodržování zásad technického kreslení (umístění obrazů, kótování, ...)
  - funkčnost součástí a montážních celků
  - volba pozic, kótování hlavních rozměrů, tvorba a vyplnění kusovníku

## **Bodový podíl na úloze - pro klasifikaci z tvorby CNC programu**

Maximální počet bodů je 100 bodů.

Výrobní výkres:	20 bodů = 20 %
Charakteristika použitého materiálu:	5 bodů = 15 %
Rozměr polotovaru:	5 bodů = 5 %
Určení optimálních řezných podmínek:	10 bodů = 10 %
Specifikace strojů a nástrojů:	10 bodů = 10 %
Výrobní postup součásti:	20 bodů = 20 %
CNC program:	30 bodů = 30 %

### **Hodnocení praktických maturitních prací**

<b>Body</b>	<b>%</b>	<b>Známka</b>
<b>100 - 85</b>	<b>100 - 85</b>	<b>1</b>
<b>84 - 70</b>	<b>84 - 70</b>	<b>2</b>
<b>69 - 50</b>	<b>69 - 50</b>	<b>3</b>
<b>49 - 30</b>	<b>49 - 30</b>	<b>4</b>
<b>29 - 0</b>	<b>29 - 0</b>	<b>5</b>

### **Kritéria hodnocení jednotlivých částí:**

1. Dodržování zásad technického kreslení
2. Značení podle ČSN a EN, použití ve strojírenství, mechanické vlastnosti
3. Výpočet rozměru polotovaru
4. Vyhledávání ve strojnických tabulkách, dodržení technologie obrábění
5. Návrhy strojů a nástrojů použitých při výrobě
6. Logická posloupnost technologického postupu
7. CNC program a jeho odladění včetně jednotlivých simulací

**Navrhuje:** Ing. Iva Brisudová v. r. – ZŘTV/B

**Schwálily:** Ing. Ivana Hermannová v. r. – ředitelka školy

Ing. Daniela Reinerová v. r. – předsedkyně zkušební komise

**Seznámili:** Ing. Daniela Dinstpírová v. r. – místopředsedkyně zkušební komise

Ing. Marcela Černá v. r. – třídní učitelka

Ing. Ivana Dušánková v. r. – zkoušející - hodnotitel GRP

Ing. Miloslav Klouček v. r. – zkoušející - hodnotitel NŘS